

# Vorteile der Aluminium Fassadenroste



## Vorteile des rotec Aluminium Fassadenrostes gegenüber herkömmlichen Pressrosten:

### Aluminium Fassadenroste:

#### 1. Konstruktion

rotec Fassadenroste aus Aluminium werden in einem hydraulischen Hochdruckpressverfahren hergestellt. Die Füllstäbe werden hierdurch unlösbar mit den Tragstäben verbunden, sodass der Gitterrost den höchsten Belastungen einer **Schubfeldträgerwirkung** standhält (besonders wichtig im Fassadenbau).

#### 2. Werkstoff

Für rotec Fassadenroste aus Aluminium wird ausschließlich der Werkstoff AlMgSi0,5 F22 (internationale Norm 6060) verwendet. Die Festigkeit des Materials (F22) bewirkt eine höhere Belastbarkeit. Trag- und Füllstäbe bestehen aus stranggezogenen Profilen ohne Schnittkanten. Es besteht keine Verletzungsgefahr.

#### 3. Oberflächenbehandlung

Durch oben genannten Werkstoff erhält der rotec Aluminiumfassadenrost eine gleichmäßig seidenmatt glänzende Oberfläche. Durch eine besondere Auswahl unserer Werkstoffzusammensetzung wird die Gleichmäßigkeit noch optimiert.

#### 4. Weitere optische Attribute

Schweißverbindungen entstehen beim rotec Fassadenrosten aus Aluminium nur beim Anbringen der Randeinfassung. Wir achten stets darauf, dass bei hintereinander liegenden Rosten das Maschenbild durchlaufend ist und so eine gleichmäßige Lauffläche entsteht.

**Fazit:** Durch diese Vorteile ist der rotec Aluminium-Gitterrost seit vielen Jahren weltweit anerkannt. Lassen auch Sie sich von der Qualität überzeugen.

### Pressrost:

#### 1. Konstruktion

Der Pressrost besitzt nur eine geringe Verbindungssteifigkeit zwischen Trag- und Füllstäben. Der Schubfeldträgerwirkung kann er nur sehr begrenzt standhalten. Die Füllstäbe können sich lösen und nach oben entweichen.

#### 2. Werkstoff

Pressroste werden üblicherweise aus AlMg3 F18 (internationale Norm 5754) hergestellt. Das Material ist weicher als beim rotec Fassadenrost aus Aluminium und wird aus Spaltband hergestellt. Bei nicht zusätzlich arrondiertem Material besteht hohe Verletzungsgefahr durch scharfe Schnittkanten.

#### 3. Oberflächenbehandlung

Der Werkstoff AlMg3 lässt sich unter ganz speziellen Voraussetzungen dekorativ eloxieren. In der Regel erscheint dieses Material nach dem Eloxalvorgang unregelmäßig in einem matten Grau.

#### 4. Weitere optische Attribute

Um zumindest eine gewisse Stabilität der Knotenpunktverbindungen zu erreichen, muss der Pressrost durch viele Schweißpunkte innerhalb des Rostfeldes gesichert werden.